

N° de série: _____ Plaque d'immatriculation _____ Date: _____

Documentation technique:	Bonne condition	Pas bonne condition	Réparé
Carnet de contrôle <i>Lisibilité en intégralité</i>			
Manuel d'utilisation <i>Lisibilité en intégralité</i>			
Plaque d'entreprise / Plaque signalétique <i>Lisibilité, fixation</i>			
Installation signalétique:			
Feux de plate-forme <i>Fonction, salissure, fixation</i>			
Drapeau rétro-réfléchissant <i>Domages, fixations</i>			
Interrupteur mise en fonction hayon dans la cabine <i>Inspection visuelle et de fonctionnement de la LED</i>			
Option voyant de contrôle SmartCharge <i>Inspection visuelle et de fonctionnement de la LED</i>			
Installation hydraulique:			
Vérifier l'étanchéité de l'installation hydraulique <i>Inspection visuelle</i>			
Vérifier le niveau d'huile <i>Démonter groupe hydraulique, lire le marquage au réservoir (plate-forme ouverte au sol)</i>			
Remplacer l'huile <u>Recommandation en ce qui concerne l'huile</u> Huile minérale: réf. 200004588 Huile hydraulique HLP DIN 51524, Avilub Fluid BC15 (B14/009-4) (-25°C) Huile synthét.: réf. 101134305 (biodégradable) BÄR Syntofluid 10 basse température (-45 °C) <i>Démonter groupe hydraulique, vider ou aspirer (plate-forme ouverte au sol)</i>			
Inspection visuelle des tuyaux hydrauliques <i>Fixation (Ecrou-raccord 25Nm), liberté de mouvement, endommagement, porosité</i>			
Remplacement des tuyaux hydrauliques (tous les 6 ans) <i>Fixation (Ecrou-raccord 25Nm)</i>			
Installation électrique:			
Vérifier le fusible principal <i>Fixation, état général, oxydation</i>			
Inspection visuelle de la centrale électrique / carte électronique <i>Fixation, état général, oxydation</i>			
Vérifier la centrale électrique / carte électronique <i>Vérifier la connexion de câble & les prises, la commande d'urgence, lire la liste mémoire d'erreurs</i>			
Vérifier les bobines d'électrovannes <i>Inspection ohmique (valeur nominale 12 Volt = 5 Ohm / 24Volt = 25 Ohm +/- 3 Ohm)</i>			
Vérifier le boîtier de commande <i>Endommagement, entrée d'humidité, sac anti humidité</i>			
Vérifier les leviers et les soufflets. <i>Fixation, état général</i>			
Vérifier la commande à distance <i>Etat général, fonction, âge des batteries (pour radio commande) état du câble et prise socle</i>			
Etat des câbles d'alimentation principale <i>Inspection visuelle, état de la gaine de protection.</i>			
Etat des câbles de d'alimentation secondaire (liberté de mouvement) <i>Inspection visuelle, état général, attention aux accrocs ou aux frottements</i>			
Vérifier la commande aux pieds <i>Etat général, fixation, usure des caoutchoucs</i>			
Inspection visuelle de la ligne de recharge <i>Etat général, oxydation des connecteurs, fixation, feux de contrôle</i>			
Vérifier la ligne de recharge électronique <i>Fusibles, rétro-signal, tension charge</i>			
Vérifier l'interrupteur à clé <i>Fixation, état général, fonction</i>			

Boulons et axes :	Bonne condition	Pas bonne condition	Réparé
Graisse recommandée Graisse spéciale Avilup LDW réf. 200006232 ou similaire conformément à la K-PF 2 G DIN 51 502 Il vous revient de vérifier la compatibilité avec d'autres graisses.			
Lubrifier les axes munis de graisseurs selon le plan de lubrification (Exploitation à 1 équipe, 2 équipes) <i>(à voir manuel d'utilisation)</i>			
Vérifier boulons de sécurité d'axes <i>Fixation, torque (M8 = 36 Nm, M10= 72 Nm, M12 = 125 Nm)</i>			
Vérifier le jeu des axes. <i>Au maximum 0,7 mm</i>			

Groupe de levage:

Vérifier les rails et les glissières <i>Endommagement, fixation, encrassement (traiter les surfaces de roulement au téflon)</i>			
Vérifier les boulons de fixation au châssis (boulonnée et crapotée) <i>Etat général, fissures, fixation (310Nm)</i>			
Inspection visuelle des bras <i>Fixation, fissures, déformations. Vérifier serrage excentrique 2=4 (250Nm)</i>			
Crochets mécaniques, verrouillage (barre anti-encastrement) <i>Usure, souplesse de fonctionnement, fonction</i>			
Vérifier les gaines de protection / soufflets des vérins de levage, d'inclinaison et de rétraction <i>Fixation, état général</i>			
Vérifier la tige de vérin <i>Encoches, éclat de chrome, rouille</i>			
Vérifier l'ajustage du vérin d'inclinaison <i>Serrage des contre-écrous (à voir manuel d'utilisation)</i>			
Vérifier la charge nominale <i>(à voir plaque signalétique et manuel d'utilisation)</i>			

Plate-forme:

Vérifier les composants servant à plier la plate-forme <i>Articulations de pliage, tiges, vérins de pliage, ressorts à gaz</i>			
Vérifier l'état de la plate-forme <i>Fissures, trous, déformation, bords saillants</i>			
Vérifier les profils de bord <i>Fixation, état général, rivets existants</i>			
Vérifier les bloqueurs de roll <i>Fixation, dommages, fonctions</i>			
Vérifier la tête de raccord <i>Fissures, fixation (120Nm)</i>			
Option de crochet de fermeture de plateforme <i>Fixation, état général</i>			
Etat du marquage de la position de l'utilisateur sur la plateforme <i>Examiner la visibilité du marquage, refaire la peinture.</i>			

Diagnostic :

Lire la liste des mémoires d'erreurs <i>Le protocole d'erreurs peut être exporté en format pdf par Bär CargoCheck. Ensuite on peut l'attacher à la demande de garantie par exemple.</i>			
--	--	--	--

La maintenance du Cargolift selon les directives du fabricant a été réalisée.
En faisant cela, on a trouvé les défauts suivants :

(Lieu / Date)

(Signature)

Entreprise / direction:

